

# МАШИНИ ЗА ЧЕЛНА ЗАВАРКА ЗА СТРОИТЕЛНИ ПЛОЩАДКИ

## Серии РТ и WНА

Хидравлично задвижвана заваръчна машина за пластмасови тръби за заваряване на тръби и фасонни части от PE, PP и други термопластични пластмаси. Благодарение на компактните си размери и ниското си тегло тази машина е особено подходяща за приложение на строителни площадки, например в сферата на газта и водата.



Основната машина е оборудвана с 4 основни пристягащи приспособления. Третото пристягащо приспособление може да бъде изместено аксиално и да се подготви за заваряване на фитинги. Освен това основната машина има автоматично приспособление за изваждане на нагревателния елемент. По този начин нагревателният елемент автоматично се отделя от подлежащите на заварка краища на тръбата.

Нагревателният елемент е с PTFE-покритие и електронно регулиране на температурата.

Електрическата челна фреза се задвижва с бормашина или от двигател с предавки. Защитен микроключ предотвратява включването на двигателя извън основната машина. Допълнителен обезопасителен щифт държи фрезата по време на фрезовъчния процес и при транспортиране в определена позиция.

Предпазната кутия за фреза и нагревателен елемент служи за безопасното съхранение по време на заваръчния процес и при транспортиране.

Хидравличният агрегат е снабден с иглен команден клапан и съд за изравняване на налягането. Това позволява възможно най-голяма точност при настройване на налягането, както и непрекъснато поддържане на заваръчното налягане.

Редукционните челюсти са от алуминий (1 комплект = 6 широки и 2 тесни полужелюсти за фитинги).

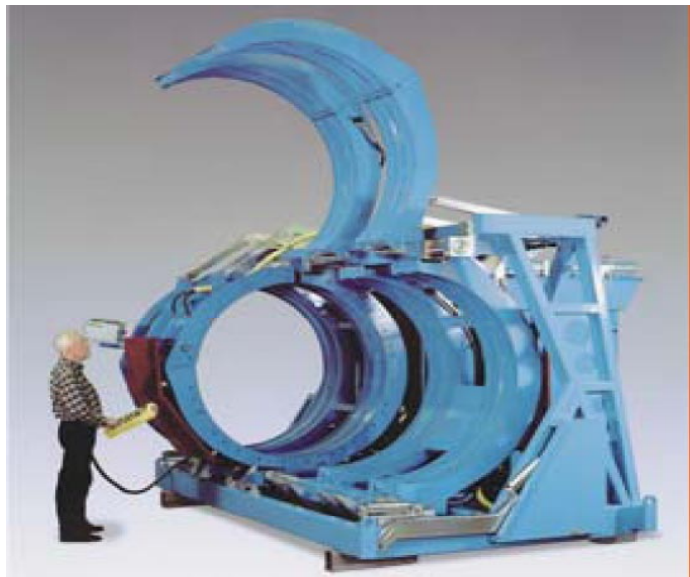


Новата, патентована система на редукционните челюсти „Клик – клак“.

Времето за преоборудване с цел пристягане на други големини на тръбите се съкращава екстремно.

## LDU и CNC модели

Протоколиращите уреди LDU са разработени за бързото и прецизно съхраняване и протоколиране съгласно директивите на Германския съюз за заваряване (DVS) и други национално валидни директиви. LDU са приложими за всички хидравлично задвижвани машини за челна заварка. С протоколните уреди LDU могат да се регистрират всички съществени за оценяване качеството на заваръчния шев данни и да бъдат изведени към принтер или компютър. Структурата на извеждане на протокола отговаря на най-новия стандарт ISO 12176. Заварчикът бива направляван през отделните заваръчни стъпки посредством опростена потребителска повърхност.



Полуавтоматични машини за челна заварка за приложение на строителни площадки. Тази машина е разработена за постигане на екстремно кратко време на отместване при заваряването на пластмасови тръби с големи размери. Хидравлично задвижваните ѝ пристягащи рамена позволяват лесно обслужване на големи тръби с масивна стена. Машината е оборудвана с нагревателен елемент с автоматика и патентован тръбен тример, чието тегло е далеч по-ниско от това на традиционна фреза и значително улеснява работата. След разпознаване и потвърждение на оформянето на ръба машината работи автоматично.


Системите LDU и CNC са разработени на модулен принцип и са иновативни от гледна точка на оперативна лекота по отношение на потребителя и многостранност, като вече стократно са доказали своята пригодност за ежедневна употреба и високо качество.


Фрезовъчният процес протича автоматично след пускане в действие на фрезата. След подготвяне на тръбите се осъществява автоматично протичащият заваръчен цикъл, като заварчикът получава постоянна информация за актуалното изпълнение. Удобният и модерен графичен дисплей разполага с „активна“ диаграма налягане-време. Всички стойности на времето, налягането и температурата се показват и контролират постоянно. Дисплеят разполага с чувствително на наклон и температура фоново осветление, което също позволява ръчно настройване.


<b>PT 125 230 V 50 Hz (стандартно) - 1,5 kW</b>			
<i>Машина, състояща се от:</i>	<i>Размери (мм)</i>	<i>Тегло (кг)</i>	<i>Илюстрация</i>
Работен обхват	40 - 125		
Основна машина	125	15	
Нагревателен елемент с PTFE-покрытие с електронен термостат		4	
Електрическа челна фреза със защитен микроключ		5	
Предпазна кутия за фреза и нагревателен елемент		4	
Хидравличен агрегат		24	
Редукционни челюсти за тръби и фасонни части	40, 50, 63, 75, 90, 110	9	
Транспортен сандък		15	
<b>Общо тегло</b>		<b>76</b>	
<b>PT 160 230 V 50 Hz (стандартно) – 2,1 kW</b>			
<i>Машина, състояща се от:</i>	<i>Размери (мм)</i>	<i>Тегло (кг)</i>	<i>Илюстрация</i>
Работен обхват	40 – 160		
Основна машина	160	35	
Нагревателен елемент с PTFE-покрытие с електронен термостат		5	
Електрическа челна фреза със защитен микроключ		11	
Предпазна кутия за фреза и нагревателен елемент		7	
Хидравличен агрегат		24	
Редукционни челюсти за тръби и фасонни части	40, 50, 63, 75, 90, 110, 125, 140	17	
Прикрепващо приспособление за къси фасонни части	40 - 160	4	
Транспортен сандък	100 x 95 x 75	27	
<b>Общо тегло</b>		<b>130</b>	
<b>PT 200 230 V 50 Hz (стандартно) – 2,7 kW</b>			
<i>Машина, състояща се от:</i>	<i>Размери (мм)</i>	<i>Тегло (кг)</i>	<i>Илюстрация</i>
Работен обхват	63 – 200		
Основна машина	200	46	
Нагревателен елемент с PTFE-покрытие с електронен термостат		7	
Електрическа челна фреза със защитен микроключ		13	
Предпазна кутия за фреза и нагревателен елемент		8	
Хидравличен агрегат		24	
Редукционни челюсти за тръби и фасонни части	63, 75, 90, 110, 125, 140, 160, 180	29	
Прикрепващо приспособление за къси фасонни части	63 - 200	9	
Транспортен сандък	100 x 95 x 75	31	
<b>Общо тегло</b>		<b>167</b>	
<b>PT 250 230 V 50 Hz (стандартно) – 3,3 kW</b>			
<i>Машина, състояща се от:</i>	<i>Размери (мм)</i>	<i>Тегло (кг)</i>	<i>Илюстрация</i>
Работен обхват	63 – 250		
Основна машина	250	48	
Нагревателен елемент с PTFE-покрытие с електронен термостат		21	
Електрическа челна фреза със защитен микроключ		16	
Предпазна кутия за фреза и нагревателен елемент		8	
Хидравличен агрегат		24	
Редукционни челюсти за тръби и фасонни части	63, 75, 90, 110, 125, 140, 160, 180, 200, 225	54	
Прикрепващо приспособление за къси фасонни части	63 - 250	11	
Транспортен сандък	105 x 100 x 76	34	
<b>Общо тегло</b>		<b>216</b>	


<b>PT 315 230 V 50 Hz (стандартно) - 4,8 kW</b>			
<i>Машина, състояща се от:</i>	<i>Размери (мм)</i>	<i>Тегло (кг)</i>	<i>Илюстрация</i>
Работен обхват	90 - 315		
Основна машина	315	79	
Нагревателен елемент с PTFE-покрытие с електронен термостат		19	
Електрическа челна фреза със защитен микроключ		27	
Предпазна кутия за фреза и нагревателен елемент		14	
Хидравличен агрегат		28	
Редукционни челюсти за тръби и фасонни части	90, 110, 125, 140, 160, 180, 200, 225, 250, 280	100	
Прикрепващо приспособление за къси фасонни части	90 - 315	14	
Транспортен сандък	126 x 114 x 85	48	
<b>Общо тегло</b>		<b>329</b>	
<b>PT 355 230 V 50 Hz (стандартно) - 4,8 kW</b>			
<i>Машина, състояща се от:</i>	<i>Размери (мм)</i>	<i>Тегло (кг)</i>	<i>Илюстрация</i>
Работен обхват	90 - 355		
Основна машина	355	96	
Нагревателен елемент с PTFE-покрытие с електронен термостат		19	
Електрическа челна фреза със защитен микроключ		29	
Предпазна кутия за фреза и нагревателен елемент		15	
Хидравличен агрегат		28	
Редукционни челюсти за тръби и фасонни части	90, 110, 125, 140, 160, 180, 200, 225, 250, 280, 315	118	
Прикрепващо приспособление за къси фасонни части	90 - 355	16	
Транспортен сандък	126 x 120 x 85	55	
<b>Общо тегло</b>		<b>376</b>	
<b>PT 500 230 V 50 Hz (стандартно) - 8,4 kW</b>			
<i>Машина, състояща се от:</i>	<i>Размери (мм)</i>	<i>Тегло (кг)</i>	<i>Илюстрация</i>
Работен обхват	20 - 500		
Основна машина	500	171	
Нагревателен елемент с PTFE-покрытие с електронен термостат		27	
Електрическа челна фреза със защитен микроключ		61	
Предпазна кутия за фреза и нагревателен елемент		30	
Хидравличен агрегат		28	
Редукционни челюсти за тръби и фасонни части	200, 225, 250, 280, 315, 355, 400, 450	133	
Прикрепващо приспособление за къси фасонни части	200 - 500	33	
Транспортен сандък	162 x 150 x 126	130	
<b>Общо тегло</b>		<b>613</b>	
<b>PT 630 400 V 50 Hz (стандартно) - 11,5 kW</b>			
<i>Машина, състояща се от:</i>	<i>Размери (мм)</i>	<i>Тегло (кг)</i>	<i>Илюстрация</i>
Работен обхват	315 - 630		
Основна машина	630	229	
Нагревателен елемент с PTFE-покрытие с електронен термостат		43	
Електрическа челна фреза със защитен микроключ		107	
Предпазна кутия за фреза и нагревателен елемент		45	
Хидравличен агрегат		28	
Редукционни челюсти за тръби и фасонни части	315, 355, 400, 450, 500, 560	210	
Прикрепващо приспособление за къси фасонни части	315 - 630	41	
Телферно (повдигащо) устройство с електрическа верига		50	
Транспортен сандък	177 x 157 x 131	150	
<b>Общо тегло</b>		<b>903</b>	

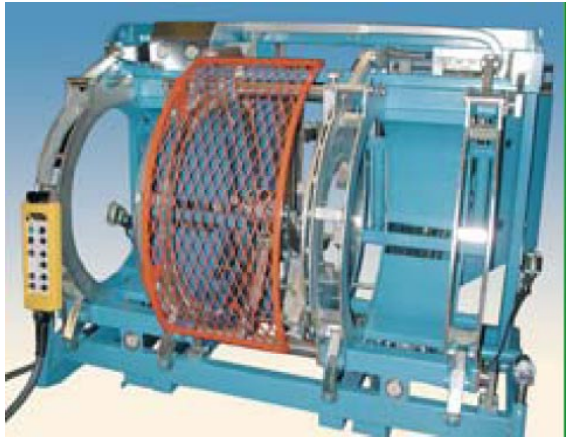




<b>РТ 800 400 V 50 Hz (стандартно) – 13,9 kW</b>			<i>Илюстрация</i>
<i>Машина, състояща се от:</i>	<i>Размери (мм)</i>	<i>Тегло (кг)</i>	
Работен обхват	450 - 800		
Основна машина	800	565	
Нагревателен елемент с PTFE-покрытие с електронен термостат		59	
Електрическа челна фреза със защитен микроключ		160	
Предпазна кутия за фреза и нагревателен елемент		62	
Хидравличен агрегат		38	
Редукционни челюсти за тръби и фасонни части	450, 500, 560, 630, 710	280	
Прикрепващо приспособление за къси фасонни части	450 - 800	42	
Телферно (повдигащо) устройство с електрическа верига			
Транспортен сандък		80	
<b>Общо тегло (без телферно у-во)</b>		<b>1286</b>	

<b>РТ 1000 400 V 50 Hz (стандартно) – 17,4 kW</b>			<i>Илюстрация</i>
<i>Машина, състояща се от:</i>	<i>Размери (мм)</i>	<i>Тегло (кг)</i>	
Работен обхват	630 - 1000		
Основна машина	1000	1100	
Нагревателен елемент с PTFE-покрытие с електронен термостат		90	
Електрическа челна фреза със защитен микроключ		284	
Предпазна кутия за фреза и нагревателен елемент		200	
Хидравличен агрегат		45	
Редукционни челюсти за тръби и фасонни части	630, 710, 800, 900	730	
Прикрепващо приспособление за къси фасонни части	630 - 1000	45	
Телферно (повдигащо) устройство с електрическа верига			
Опаковка		120	
<b>Общо тегло (без телферно у-во)</b>		<b>2614</b>	

<b>РТ 1200 400 V 50 Hz (стандартно) – 21,7 kW</b>			<i>Илюстрация</i>
<i>Машина, състояща се от:</i>	<i>Размери (мм)</i>	<i>Тегло (кг)</i>	
Работен обхват	630 - 1200		
Основна машина	1200	1300	
Нагревателен елемент с PTFE-покрытие с електронен термостат		140	
Електрическа челна фреза със защитен микроключ		315	
Предпазна кутия за фреза и нагревателен елемент		240	
Хидравличен агрегат		45	
Редукционни челюсти за тръби и фасонни части	630, 710, 800, 900, 1000	920	
Прикрепващо приспособление за къси фасонни части	630 - 1200	150	
Телферно (повдигащо) устройство с електрическа верига			
Опаковка		150	
<b>Общо тегло (без телферно у-во)</b>		<b>3260</b>	

<b>РТ 1600 400 V 50 Hz (стандартно) – 54 kW</b>			<i>Илюстрация</i>
<i>Машина, състояща се от:</i>	<i>Размери (мм)</i>	<i>Тегло (кг)</i>	
Работен обхват	1000 - 1200		
Основна машина	1600	2560	
Нагревателен елемент с PTFE-покрытие с електронен термостат		260	
Електрическа челна фреза със защитен микроключ		858	
Предпазна кутия за фреза и нагревателен елемент		460	
Хидравличен агрегат		45	
Редукционни челюсти за тръби и фасонни части	1000, 1200, 1400	1460	
Прикрепващо приспособление за къси фасонни части	1000 - 1600	350	
Телферно (повдигащо) устройство с електрическа верига			
Опаковка		200	
<b>Общо тегло (без телферно у-во)</b>		<b>6193</b>	

<b>WHA 800 (полухидравлична) 400 V 50 Hz (стандартно) - 25 kW</b>			
<i>Машина, състояща се от:</i>	<i>Размери (мм)</i>	<i>Тегло (кг)</i>	<i>Илюстрация</i>
Работен обхват	450 - 800		
Основна машина с хидравлични пристягащи рамена	800		
Нагревателен елемент с 8 управляващи елемента, монтирани на основната рамка			
Патентован тръбен тример			
Интегрирана хидравлична система			
Редукционни челюсти за тръби и фасонни части	450, 500, 560, 630, 710		
Прикрепващо приспособление за къси фасонни части	450 - 710		
Опаковка			
<b>Общо тегло</b>		<b>1350</b>	
<b>WHA 1200 (полуавтоматична) 400 V 50 Hz (стандартно) - 54 kW</b>			
<i>Машина, състояща се от:</i>	<i>Размери (мм)</i>	<i>Тегло (кг)</i>	<i>Илюстрация</i>
Работен обхват	710 - 1200		
Основна машина с хидравлични пристягащи рамена. Автоматичен заваръчен цикъл след потвърждение на оформянето на ръба. Управление чрез LDU-модула.	1200		
Нагревателен елемент с 8 управляващи елемента, монтирани на основната рамка			
Патентован тръбен тример			
Интегрирана хидравлична система. Контрол на налягането чрез PLC-управление (Programmed Logic Control).			
Редукционни челюсти за тръби и фасонни части	710, 800, 900, 1000		
Прикрепващо приспособление за къси фасонни части	710 - 1000		
Опаковка			
<b>Общо тегло</b>		<b>4800</b>	
<b>WHA 1600 (полуавтоматична) 400 V 50 Hz (стандартно) - 65 kW</b>			
<i>Машина, състояща се от:</i>	<i>Размери (мм)</i>	<i>Тегло (кг)</i>	<i>Илюстрация</i>
Работен обхват	1400 - 1600		
Основна машина с хидравлични пристягащи рамена. Автоматичен заваръчен цикъл след потвърждение на оформянето на ръба. Управление чрез LDU-модула.	1600		
Нагревателен елемент с 8 управляващи елемента, монтирани на основната рамка			
Патентован тръбен тример			
Интегрирана хидравлична система. Контрол на налягането чрез PLC-управление (Programmed Logic Control).			
Редукционни челюсти за тръби и фасонни части	1400		
Прикрепващо приспособление за къси фасонни части	1400 - 1600		
Опаковка			
<b>Общо тегло</b>		<b>5500</b>	

## LDU 2006

### Технически данни:

Захранващ ток	230 ± 20% V
Честота	50/60 ± 10% Hz
Мощност	30 W IP41 (с капачка > 54)
Тегло	7 кг
Размери	340 x 180 x 180
Максимално работно налягане	160 bar
Амплитуда на работната температура	-20 ... +70°C
Амплитуда на температура на съхранение	-40 ... +85°C
Влажност на въздуха	95%



### LDU 2006:

- интегриран микропринтер
- модерно и лесно за употреба направляващо меню
- интегрирани всички познати заваръчни стандарти
- модификация на заваръчни параметри само чрез въвеждане на код
- многоезичен дисплей (all-in-one)
- печат на езиците като на дисплея
- 1000 заваръчни протокола
- модерен графичен дисплей с активна диаграма налягане-време
- меню за печат „Black box”
  - > отделни протоколи могат да бъдат предварително сортирани и отпечатани на място
- опростен пренос на данни през сериен интерфейс към компютър, не е необходим друг софтуер

### LDU 2008:

- трансфер на данни посредством USB-кабел
- трансфер на данни посредством USB-Memory stick
- софтуер за база данни за лаптоп/PC
- лаптоп по запитване
- идентификация на заварчика по ISO 12176-3, но с „i-button” (чип за данни)
- EPP Emergency Power Pack (аварийно електрозахранване)
- 2000 заваръчни протокола
- GPS-система за обратно проследяване на заваръчните шевове



1124 София, ж.к. „Яворов”,  
бл. 6, вх. В, ет. 2, ап. 4  
Тел. (02) 846 59 49  
Факс: (02) 943 49 57  
e-mail: office@rojenplast.com  
www.rojenplast.com

## CNC и CNC nero

### Технически данни:

Захранващ ток	230V ± 20% Max 7,7 KW 32A
Честота	50/60 ± 10% Hz
Мощност	
PT500 CNC	7,7 KW 32 A
PT355 CNC	5,1 KW 23 A
PT315 CNC	5,1 KW 23 A
PT250 CNC	3,7 KW 16 A
PT200 CNC	2,8 KW 12 A
PT160 CNC	2,4 KW 10 A
Тегло	52 кг
Размери	630 x 310 x 435
Максимално работно налягане	130 bar
Производителност на помпата	3,4 l/min 2800 rpm
Маслен резервоар	1 l
Хидравлично масло	ISO 46
Амплитуда на работната температура	-20 ... +60°C
Амплитуда на температура на съхранение	-40 ... +85°C
Влажност на въздуха	95%
PT 630 – 1600 (400 V)	Данни по запитване



### CNC 2006:

- интегриран микропринтер
- модерно и лесно за употреба направляващо меню
- интегрирани всички познати заваръчни стандарти
- модификация на заваръчни параметри само чрез въвеждане на код
- многоезичен дисплей (all-in-one)
- печат на езиците като на дисплея
- 1000 заваръчни протокола
- модерен графичен дисплей с активна диаграма налягане-време
- меню за печат „Black box”
  - > отделни протоколи могат да бъдат предварително сортирани и отпечатани на място
- опростен пренос на данни през сериен интерфейс към компютър, не е необходим друг софтуер

### CNC-nero: както предходното, с допълнителни функции:

- измерване на изминат път с разпознаване на заваръчния ръб чрез „кодираща система” (“Encoder System”)
- EPP (Emergency Power Pack) - аварийно електрозахранване

### CNC 2008 и CNC-nero 2008: както предходното, с допълнителни функции:

- трансфер на данни посредством USB-кабел
- трансфер на данни посредством USB-Memory stick
- софтуер за база данни за лаптоп/PC
- лаптоп
- идентификация на заварчика по ISO 12176-3, но с „i-button” (чип за данни)
- EPP Emergency Power Pack (аварийно електрозахранване)
- 2000 заваръчни протокола
- GPS-система за обратно проследяване на заваръчните шевове

### CNC-kit

Комплект за допълнително оборудване на хидравлично работещи заваръчни машини за изкопи. За база служи CNC-системата. Комплектът се предлага с набор от части за допълнително оборудване на PT-модели.